

WARMFESTER STAHLGUSS

BEZEICHNUNG	WERKSTOFF NR.	NORM	ÜBLICHER WÄRME-BEHANDLUNGS-ZUSTAND	MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE KENNWERTE			KERBSCHLAG ARBEIT (ISO-V)	WÄRME-AUSDEHNUNG ZWISCHEN 20 U. 300°C	VERWENDUNGSZWECK/ BESONDERE ANWENDUNGSBEISPIELE			
				0,2-DEHNGRENZE		ZUG FESTIGKEIT				BRUCHDEHNUNG	(I)	α (10 ⁻⁶ K ⁻¹)
				20°C	590°C	RM (MPa)						
G X 20 CrCoMoV 12 21	1.4912		vergütet		≥ 340	780-980	≥ 10		warmfeste und druckwasserstoffbeständige Gussteile für die chem. Industrie; Rp0,2 mind. 340 MPa bei 500 °C			
GS C 25	1.0619	DIN 17245 EN 10213	vergütet	≥ 245		440-590	≥ 22	≥ 27	13,4	Armaturen		
G X 22 CrMoV 12 1	1.4931	EN 10213 EN 10293	vergütet	≥ 590	≥ 340	740-880	≥ 15	≥ 21	11,5	Turbinenbau; Bauteile, die schnellen Temperaturwechseln (Temperaturschock) ausgesetzt sind		
G X 15 CrNiCo 21 20 20	1.4957	WL 1.4957	Gusszustand		≥ 250	650-850	≥ 10		15,8	Luftfahrt; Turbinen/Luftschaufeln; Brennkammern, Ventile; bis ca. 730 °C; weitere Daten siehe Beiblatt 1 zu 1.4957; zunderbeständig bis hochwarmfest: ca. 980 °C; nicht rostend		
	1.4971	ASTM A567	oder gegläht									
GS 16 CrMo 4	1.7242		vergütet	≥ 345		540-690	≥ 15			Für Gussstücke bis max. 530 °C Anwendungstemperatur auch als Einsatzstahl verwendbar		
GS 17 CrMo 55	1.7357	EN 10213 EN 10293	vergütet	≥ 315	≥ 180	490-640	≥ 20	≥ 27	13,4	Turbinenbau, Druckbehälter, Dampfkesselbau		
GS 17 CrMoV 5 11	1.7706	EN 10213	vergütet	≥ 440	≥ 300	590-780	≥ 15	≥ 27	13,4			