

HITZEBESTÄNDIGER STAHLGUSS

BEZEICHNUNG	WERKSTOFF NR.	NORM	ÜBLICHER WÄRME-BEHANDLUNGS-ZUSTAND	MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE KENNWERTE			KERBSCHLAG ARBEIT (ISO-V)	GLÜHHÄRTE	VERWENDUNGSZWECK/ BESONDERE ANWENDUNGSBEISPIELE
				0,2-DEHNGRENZE RP _{0.2}	ZUG FESTIGKEIT RM (MPa)	BRUCHDEHNUNG A ₅ (%)	(J)	(HB)	
G X 40 CrSi 13	1.4729	DIN 17465 EN 10295	geglüht		490-750	≈4		200-300	für Teile im Industrie-Ofenbau
G X 25 CrNiSi 18 9	1.4825	DIN 17465 EN 10295	Gusszustand oder geglüht	≥ 230	≥ 450	≥ 15		130-200	für Teile im Industrie-Ofenbau
G X 15 CrNiSi 25 20	1.4840	SEW 595	Gusszustand oder geglüht	205	440-640	15		≤ 230	für Teile im Ofen- und Apparatebau bis 1100°C bei oxidierenden Atmosphären
G X 40 CrNiSi 25 20	1.4848	SEW 595 EN 10295	Gusszustand oder geglüht	≥ 220	≥ 450	≥ 8		150-220	für Teile geringer mechanischer Beanspruchung bis ca. 900°C
G X 40 NiCrSi 38 18	1.4865	DIN 17465 EN 10295	Gusszustand oder geglüht	≥ 220	≥ 420	≥ 8		150-220	für Teile im Industrie-Ofenbau